

:: Remise en état de supports en stratifié mats et altérés avec YC REFINISH 1

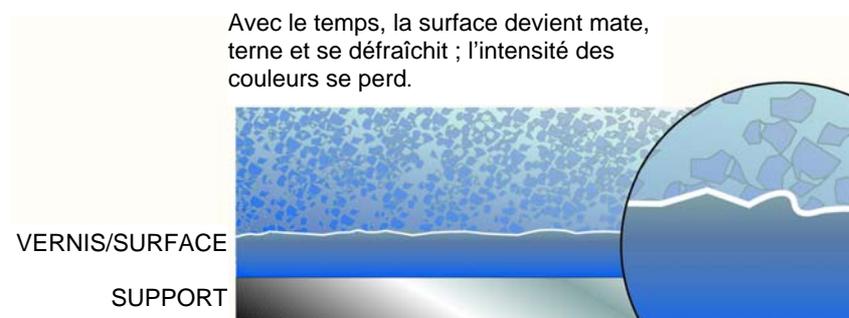
Comme tous les matériaux, le gelcoat de votre bateau subit également le phénomène de vieillissement.

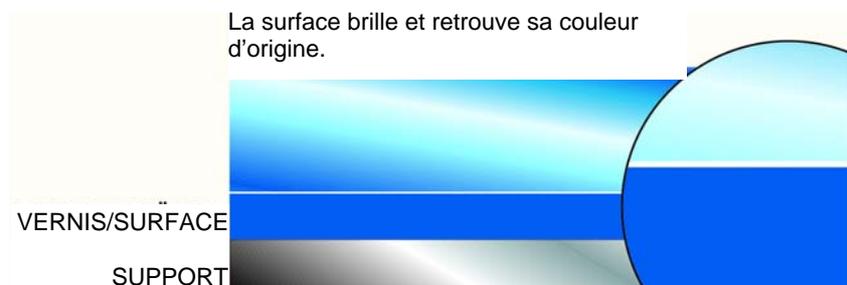
Les causes en sont :

- Influences atmosphériques comme les pluies acides
- Rayons UV / ensoleillement intense
- Produits nettoyants trop agressifs / non adaptés
- Utilisation intense des surfaces
- Pollution due aux émissions industrielles et autres
- Salissures animales ou végétales (algues brunes, excréments de mouettes etc.)

L'ampleur du farinage dépend de plusieurs facteurs

- Fréquence d'utilisation du bateau
- Protection dans le stockage d'hiver (hall ou parc de stockage extérieur)
- Mouillage dans le nord ou le sud
- Qualité de l'eau et de l'air dans la Marina
- Protection par bâchage ou vieillissement durant la saison
- Etat général de maintenance (entretien régulier)





:: CARACTERISTIQUES

Pour retrouver la brillance d'une surface, la méthode traditionnelle de polissage est très compliquée et requiert beaucoup de temps. Il faut du papier abrasif de différentes granulations, le passage à un grain plus fin nécessite des manipulations à chaque changement de disque sur la polisseuse etc.

YACHTCARE offre une solution nettement plus simple et plus efficace :

YC REFINISH 1 – La pâte à pôler auto-affinante

Cette pâte à poncer et à polir a la faculté de modifier sa propre rugosité par ponçage pour passer d'un grain 600 à un grain 1200. YC REFINISH 1 est utilisée sur des supports fortement altérés et farineux. Le support microporeux est d'abord lissé grâce à la particule abrasive contenue dans cette pâte qui se brise sous la pression et la chaleur produite par le frottement pendant le traitement. Cette particule à présent nettement plus fine permet de polir jusqu'à brillance totale. Tout se fait en une seule opération. Les meilleurs résultats sont obtenus avec une polisseuse équipée d'un disque de polissage en mousse. La vitesse de rotation de la machine doit être réglable, elle se situe idéalement autour de 1300 à 1400 t/min mais ne doit pas excéder 1600 t/min. Une vitesse de rotation plus élevée risque de „brûler“ le gelcoat en raison de la surchauffe.

Remarque :

Nous savons par expérience que YC REFINISH 1 est d'un bon rendement. Quelques gouttes réparties sur le disque en mousse ou sur la surface suffisent. Polir jusqu'à ce qu'il ne reste plus de trace de liquide, alors seulement renouveler l'opération en appliquant le produit avec parcimonie, etc.



YC REFINISH

- Ne contient pas de silicone
- Est utilisé pour la remise en état de surfaces en stratifié (avec une brosse dure sur ponts rainurés)
- Ponce les surfaces dures et souples
- Ne colle ni ne gicle
- Ne génère guère de poussières
- Mise en œuvre optimale avec une machine munie d'un disque de polissage en mousse.



+



Pour terminer, nous recommandons un traitement avec une cire de Carnauba pour assurer une protection anti-UV de la surface polie. Cette cire contient des filtres UV et protège durablement la surface. Seuls de simples travaux de polissage d'entretien seront nécessaires les années suivantes.

YC BOAT WAX est une cire de Carnauba dure facile à appliquer et à polir. Elle contient des filtres UV, offrant ainsi une protection durable de la surface. Appliquer YC BOAT WAX manuellement en effectuant des mouvements circulaires. Polir ensuite à la main en veillant à ne pas appuyer trop fort. Cette cire offre une finition effet miroir d'une exceptionnelle durabilité et dureté, elle assure une protection de longue durée contre l'oxydation et le jaunissement.



Pour de plus amples informations concernant les produits et leur utilisation, nous vous invitons à visiter notre site Internet : www.yachtcare.fr.

:: UTILISATION – SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE

Février 2007