

Kit de réparation POLYVOSS 0-1-2

Résine Polyester

09/04
Version 01/04

:: DESCRIPTION

Les kits POLYVOSS sont destinés à la réparation rapide de trous importants sur tôles, polyester, portails et planchers attaqués par la rouille
Ils contiennent une résine polyester thixotropée à durcissement rapide, un tube de durcisseur BPO ainsi que du mat de verre.

Composition détaillée des kits :

Kit N°	Résine KR	Durcisseur BPO	Mat de Verre
Polyvoss n° 0	242 g.	8 g	0.15 m ²
Polyvoss n° 1	385 g	15 g	0.20 m ²
Polyvoss n° 2	770 g	30 g	0.50 m ²

:: DOMAINE D'APPLICATION

Réparation rapide de tôles métalliques piquées ou percées par la rouille, réparation de carrosseries, bateaux, planches à voile, caravanes.
Travaux sur béton, bois.
Fixation d'inserts sur pièces composites.

:: CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La résine contenue dans les kits Polyvoss possède une très bonne adhérence sur de nombreux matériaux et permet une utilisation même par des températures faiblement négatives.

Coloris :	ambré
Vie en pot à 20°C :	7 à 10 min.
Recouvrable :	10 min. après durcissement
Ponçable :	1 à 2 heures après durcissement
Densité à 20°C :	1,15 g/cm ³
Teneur en styrène :	env. 35 %
Viscosité à 20°C :	env. 650 cp (DIN 53015)

:: MISE EN OEUVRE

Proportions de mélange :

100 parts en volume de résine pour 3 parts en volume de durcisseur BPO (pâte en tube)

La résine doit être appliquée sur des surfaces convenablement dégraissées, exemptes de rouille et poncées. La température de mise en œuvre se situe entre 10 et 25°C.

Sur pièces et surfaces polyester, un ponçage régulier au papier de verre grain moyen est recommandé afin d'éliminer toute trace de démoulant et d'obtenir un accrochage efficace.

Pour les travaux sur béton et recouvrement de bois, il est recommandé de passer une, voire 2 couches de primaire G.4.

Pour des réparations sur tôles métalliques, il est conseillé d'utiliser du mastic K Plast comme primaire.

La résine contenue dans les Kits Polyvoss est recouvrable après polymérisation par tous les mastics polyester, gelcoat de finition, vernis polyester et polyuréthane G.4 et G.8.

Matériel d'application : brosse ou rouleau

Nettoyage du matériel : solvant spécial pour outillage ou acétone.

:: MESURES DE PRECAUTION

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE