

GELCOAT de Moulage Blanc Sans styrène

Mars 2021

:: DESCRIPTION

Le Gelcoat de moulage blanc est un gelcoat orthophtalique avec un allongement à la rupture très élevé, une très bonne résistance aux intempéries et une bonne tenue aux chocs.

Sa résistance élevée aux rayures contribue à réduire l'encrassement.

Ce gelcoat pour application manuelle durcit par adjonction de durcisseur CHP.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Pour pièces soumises aux intempéries et ponctuellement à l'agression de l'eau, aux déformations et à l'abrasion.

Pour pièces dans le domaine de l'industrie, des transports, pour articles de sports, travaux artistiques et dans la construction de bateaux pour petites unités (bateaux transportables).

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur :	Blanc
Durcisseur :	3% en poids de durcisseur CHP
Base :	Résine sans monomère
Séchage :	Au bout de 24h
Résistance chimique :	Atteinte au bout de 5 jours
Consommation :	Env. 200-600g/m ²
Conservation :	6 mois dans son emballage d'origine non ouvert

:: MISE EN ŒUVRE

ATTENTION : Respecter scrupuleusement les consignes suivantes :

- **Bien homogénéiser la résine avant ajout du durcisseur**
- **Dosage précis du durcisseur**
- **Respecter les températures indiquées pour la mise en œuvre**

Dans le cadre de la réalisation d'un moule, prévoir une consommation d'au-moins 600g/m² et 5 à 6 épaisseurs de mat de verre minimum en combinant plusieurs grammages (ex. : 3 couches de 300g suivies de 3 couches de 450g) pour obtenir une épaisseur minimum de 5-6mm..

Le Gelcoat de moulage blanc s'applique avec un pinceau à gelcoat ou un pinceau rond sur le moule recouvert de démoulant. Il est important que les températures dans le local de travail et sur la surface du moule se situent entre 18 et 25°C.

Le Gelcoat est pré-accélééré au cobalt ce qui permet un durcissement avec 2 à 3 % de CHP.

La durée de vie en pot est d'environ 10-20 minutes à 20°C.

Attendre au moins 24h à 20°C que le gelcoat soit sec La surface du gelcoat doit présenter une surface poisseuse mais ne laissant pas de trace sur les doigts avant de pouvoir procéder à la stratification.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright Vosschemie