

GELCOAT SPRAY

Gelcoat en spray prêt-à-l'emploi

05/16
Mai 2016

:: DESCRIPTION

GELCOAT SPRAY est un gelcoat bi-composant en aérosol conditionné sous forme de spray. Il forme une couche bouche-pores lors de réparations de surfaces importantes de gelcoat ou de stratifié, ou est utilisé pour un changement de couleur de gelcoat des zones extérieures.

Il est très simple d'utilisation grâce à son mélange prêt-à-l'emploi, qui permet un dosage automatique de gelcoat et de durcisseur.

Le spray est constitué de 2 chambres, l'une pour la base, l'autre pour le durcisseur. Dès activation du bouton, les deux composants sont libérés dans des proportions correctement dosées.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Destiné aux travaux de réparation des bateaux en polyester.

- Couche bouche-pores pour les zones endommagées réparées sur du stratifié polyester
- Changement de couleur des surfaces gelcoat existantes
- Reconstitution des gelcoats poreux
- Reconstitution des gelcoats fins ou poncés

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Conditionnement	Aérosol à 2 chambres – 400 ml
Couleur	Blanc pur RAL 9010 – Blanc crème RAL 9001
Rendement	Env. 2 m ² (min. 200 µm TSD)
Durée de vie en pot	Env. 4 h à 20°C
Sec au toucher	Env. 2 h à 20°C
Ponçabilité	Au bout de 24 h environ à 20°C

:: MISE EN ŒUVRE



Délimiter la zone à traiter par un adhésif et protéger les surfaces environnantes du brouillard de vaporisation.

Le support doit être propre, sec et exempt de toute trace grasseuse. Poncer le support à l'aide de papier abrasif P240 et éliminer parfaitement les résidus de ponçage.

Activation du spray :

- Bien secouer l'aérosol pendant 2 minutes
- Elever le bouton rouge du capuchon
- Faire pivoter l'aérosol à 180° et encastrer le bouton sur la tige située sur le fond de l'aérosol
- Poser l'aérosol, capuchon vers le haut, sur un support fixe et plan
- Enfoncer avec la paume de la main le bouton rouge activateur jusqu'à la butée en veillant à le maintenir droit
- Secouer l'aérosol 2 minutes à nouveau.

:: UTILISATION

Vaporiser le gelcoat prêt-à-l'emploi à une distance de 15-20 cm environ de la surface, lentement et de manière régulière, par mouvements croisés.

Ne pas dépasser 500 µm (NSD) par passe, pour éviter tout risque de formation de coulures ou de bulles.

Nous préconisons de ne pas dépasser 200 µm par passe, afin d'obtenir une épaisseur de couche idéale. Ceci permet d'éviter toute complication au niveau des processus de séchage et de ponçage.

En cas de seconde passe nécessaire, respecter un intervalle de 3 h (minimum) à 6h (maximum) entre les deux applications. Au-delà, il faudra procéder à un nouveau ponçage de la surface.

Selon l'épaisseur de couche, le séchage total sera obtenu au bout de 24h à 20°C. La surface peut ensuite être poncée avec de l'abrasif fin (P1000), puis polie avec REFINISH 1 pour l'obtention d'une surface ultra-brillante.

Conseil :

Il est possible de se procurer séparément, pour l'aérosol, la tête de pulvérisation SWITCH, qui permet d'obtenir un jet variable.

- 1- Le jet de vaporisation peut être orienté verticalement ou horizontalement
- 2- La largeur du jet de vaporisation est ajustable selon les besoins



⚠ SECURITE

Le GELCOAT SPRAY contient du styrène. L'odeur caractéristique s'intensifie durant le processus de vaporisation et se répand largement. Il est donc nécessaire de veiller à une bonne aération et ventilation au cours de l'application.

Merci d'utiliser également un équipement individuel de protection respiratoire.

NE PAS utiliser le GELCOAT SPRAY dans des lieux d'habitation ni dans des pièces adjacentes.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE