

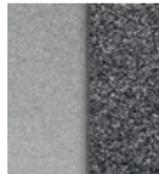


**Réservoir à essence métallique**  
Corrodé, percé

PRODUITS / OUTILLAGE UTILISES



Abrasif  
P80



Soudure à froid



Tissu de Verre  
160g/m<sup>2</sup>



Merci de prendre connaissance des « Règles Générales » en début de fascicule, avant toute réalisation.



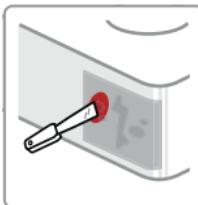
Bien mélanger la résine et durcisseur en respectant les proportions : 100 g de pâte pour 40 g de durcisseur.



Frotter manuellement les zones rouillées à l'aide de la brosse métallique ou de papier abrasif. Par sécurité, éviter tout travail pouvant générer des étincelles.



A l'aide de la spatule fournie, étaler le mélange sur les zones du réservoir à réparer.



Appliquer immédiatement sur la pâte humide le Mat de Verre, et le recouvrir aussitôt d'une nouvelle couche du mélange.



Poncer. Si nécessaire, appliquer une autre couche du mélange, pour assurer une résistance optimale.

**ASTUCE :** Finition possible avec une peinture appropriée au type de support, et résistante à l'essence.